

## Выносные гидромодули NST для модульных чиллеров

NST

2

A

V85

● Выносной гидромодуль

● Количество насосов (1 — один, 2 — два)

● Характеристика насоса

● Объем расширительного бака, л



### Общее описание

24 возможных конфигурации с располагаемым статическим давлением до 400 кПа. Конструктивно комплектуются расширительными баками на различные суммарные емкости — от 35 до 150 л.

Максимально возможное содержание гликоля в смеси хладагителя составляет 40%.

Возможность использования как с модульными чиллерами серии NBA, NBE, так и с холодильными машинами сторонних производителей. Выбор способа обеспечения равномерной наработки насосов:

- при помощи контроллера чиллера;
- при помощи встроенного контроллера.

### Особенности конструкции

**Корпус.** Несущий корпус из оцинкованной листовой стали с двухсторонней окраской порошковым полиэфирным покрытием.

Крепёжные элементы из оцинкованной стали. Лёгкий доступ к щиту управления и внутренним компонентам при помощи съёмных сервисных панелей. Комплектация резиновыми виброизоляторами.

**Гидравлический контур.** Компоненты: обратные клапаны водяного контура, запорные вентили до и после каждого насоса, сетчатый фильтр для каждого насоса, автоматический воздухоотводной клапан, предохранительный клапан (6 бар) с дренажным отводом и расширительный бак с запорным вентилем.

**Контроллер.** Русифицированный контроллер, отображающий состояние гидромодуля на главном экране без необходимости входа в меню. Ведение полноценного журнала аварий в энергонезависимой памяти контроллера. Отображение фактического времени работы каждого насоса и настраиваемые интервалы уведомления

о необходимости сервисного обслуживания. Поддержка протокола Modbus RTU по интерфейсу RS-485 при установке дополнительной платы диспетчеризации. Равномерная наработка насосов благодаря автоматической ротации с учетом мотор-часов с помощью встроенного контроллера, а также возможность ротации при помощи сухих контактов. Функция двухступенчатого запуска насосов — снижение ударных нагрузок на электрическую сеть здания и риска аварии гидравлического контура. Подключение реле протока. Запуск гидромодуля можно производить как вручную (местное управление), так и дистанционно (при помощи сухих контактов или по протоколу Modbus RTU).

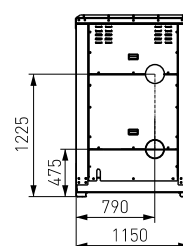
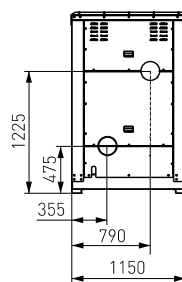
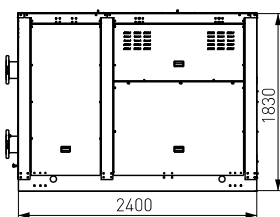
### Варианты исполнения

- один циркуляционный насос;
- два циркуляционных насоса (один рабочий, другой резервный; поочередная работа по мере наработки часов).

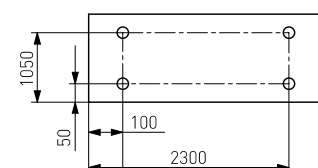
Расположение присоединительных патрубков

При установке двух насосов

При установке одного насоса



Расположение виброизоляционных опор

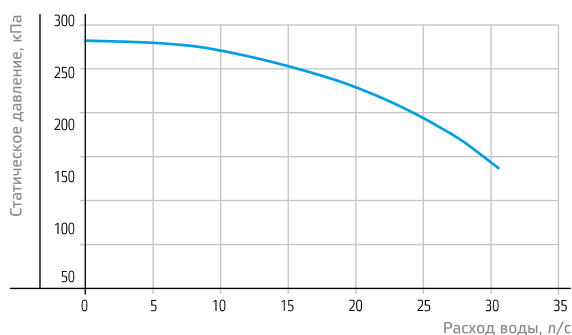




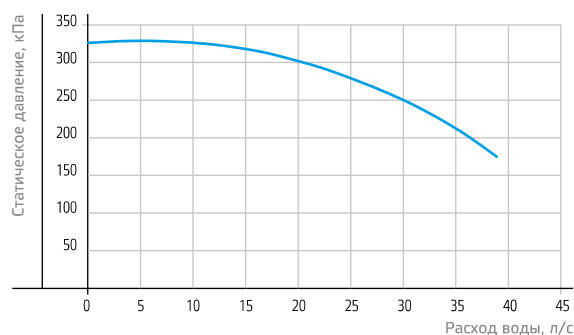
Модель		A-V35	A-V85	B-V50	B-V100	C-V50	C-V100	D-V50	D-V100	E-V85	E-V150	F-V85	F-V150
Характеристика насосов	тип	A	A	B	B	C	C	D	D	E	E	F	F
<b>ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>													
Питание	В/фаз/Гц	400 / 3 / 50 / N+PE											
Механическая мощность на валу	кВт	7,5	7,5	11	11	15	15	7,5	7,5	15	15	22	22
Номинальный рабочий ток	A	14,1	14,1	20,4	20,4	27,5	27,5	14,1	14,1	27,5	27,5	39,5	39,5
Объем расширительного бака	л	35	35+50	50	50+50	50	50+50	50	50+50	35+50	50+50+50	35+50	50+50+50
<b>ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПАТРУБКИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО КОНТУРА</b>													
Диаметр условного прохода <sup>1</sup>	мм	100	100	125	125	125	125	125	125	150	150	150	150
<b>ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ МАССА</b>													
С одним насосом	кг	765	780	885	900	880	895	800	815	945	960	1050	1060
С двумя насосами	кг	1010	1020	1210	1230	1235	1250	1090	1105	1400	1410	1505	1515

1. Присоединение фланцевое по ГОСТ 12815-80

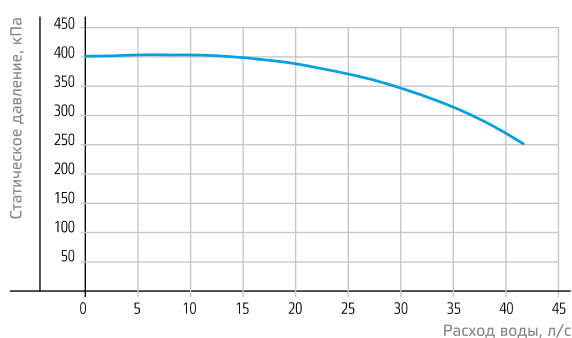
### Характеристика А (NST 1A и NST 2A)



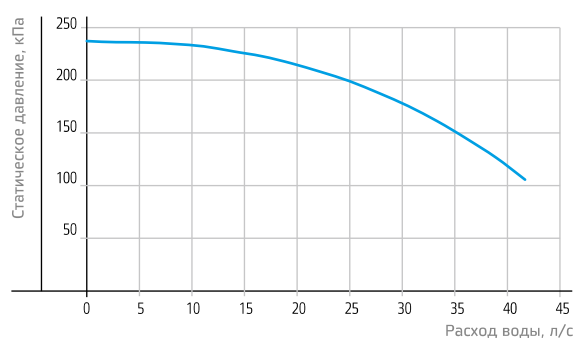
### Характеристика В (NST 1B и NST 2B)



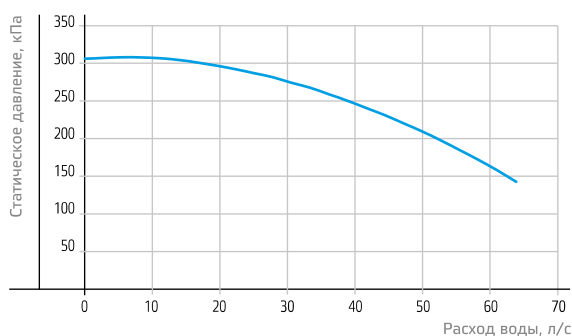
### Характеристика С (NST 1C и NST 2C)



### Характеристика D (NST 1D и NST 2D)



### Характеристика E (NST 1E и NST 2E)



### Характеристика F (NST 1F и NST 2F)

